

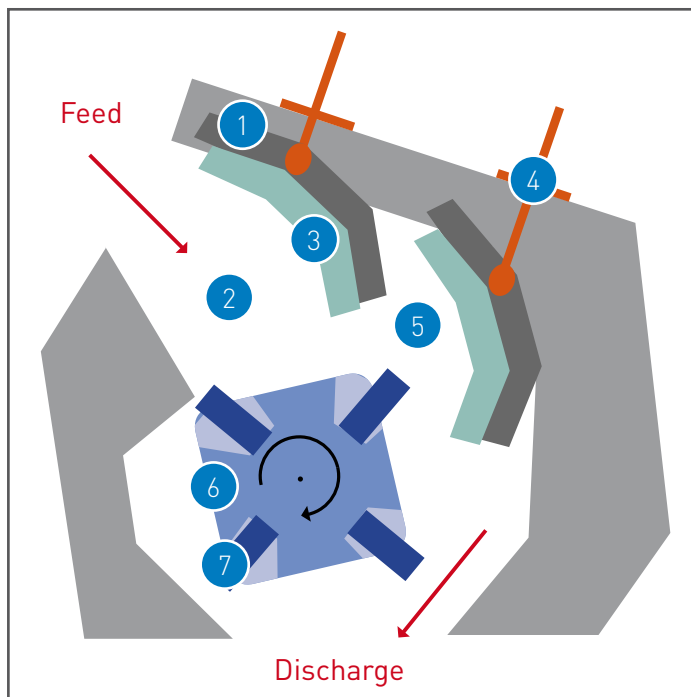
**Leisten: (Schlagleisten)**

**MEIN** stellt seit über 40 Jahren alle Arten von Leisten für die wichtigsten Anlagenhersteller weltweit her.

Abhängig von den Rohmaterialeigenschaften des Steinbruchs im Hinblick auf Ausgangsgröße, Härte, Abrieb, Verfeinerungsstufe etc.

definieren wir und schlagen dem Kunden die Zusammensetzung des Leistenmaterials für höchstmögliche Produktivität und Widerstandsfähigkeit vor:

- a) Chrom-/Molybdän-Weißguss
- b) Martenistische Stähle
- c) Manganstähle



- 1 Impact Curtain
- 2 First crushing chamber
- 3 Replaceable wear lining
- 4 Impact curtain adjusting rods
- 5 Second crushing chamber
- 6 Rotor
- 7 Rotor tip (Blow bar)

### Martenistischer Stahl

#### Anwendung:

Steinbrecher HSI  
Blow Bars / Schlagleisten  
Impact Plates / Aufschlagplatten  
Verkleidungen / Side Liners

#### HAMMER MILL

Primary / Primär  
Secondary / Sekundär  
Clinker / Klinker

Härte: 55-56HRc Maximale  
Abmessung: bis 1800 mm  
Höchstgewicht: bis 800 kg

#### Technische Spezifikationen:

Speziell entwickelter Stahl für Märkte, in denen die Abriebfestigkeit mit einem sehr geringen Bruchrisiko von grundlegender Bedeutung ist. Unsere Schlagleisten bieten das geringste Bruchrisiko auf dem Markt.

#### Bedeutendste Vorteile:

- Eine um 20 % höhere Lebensdauer des Bauteils als die übrigen Angebote aus.
- Geringstmögliches Bruchrisiko.
- Sehr reduzierte Kosten pro erzeugter Tonne Höchste
- Produktivität der Steinbrecher.

### Verschleißfeste Stähle und Gusse

Bezeichnung	Grundlegende chemische Zusammensetzung							Eigenschaften	Entsprechungen
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo	V	S		
GX-280 Cr Mo Ni 20.2.1	2,80	0,80	0,90	20,00	2,00			>60 HRc	ASTM A532 CL II E
GX-340 Cr Mo 27.2	3,40	0,80		28,00	2,00			>62 HRc	
GX-300 Cr 13	3,00	0,60		13,00				>45 HRc	ASTM A532 CL II A
GX-200 Cr 13	1,80	0,30		13,00				>58 HRc	
GX-165 Cr Mo V 12	1,65	0,30		13,00	1,00	0,25		>58 HRc	
GX-300 Ni Cr 4.2	3,00	0,60	4,00	2,00				>54 HRc	ASTM A532 CL I A, B, C
GX-300 Cr Ni Si 9.5.2.	3,00	0,60	6,00	8,00			<=2,00	>58 HRc	ASTM A532 CL I D
Selfhardengng	0,35	0,60	4,00	1,30	0,40			>50 HRc	
Cr-Mo Steel	0,40	0,700,80		3,00	0,50			>48 HRc	
GX 260 Cr 27	2,60			27				>55 HRc	ASTM A-532-CL III A

### Manganstähle

Bezeichnung	Grundlegende chemische Zusammensetzung					Eigenschaften	Entsprechungen
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo		
GX-120 Mn 12	1,20	12,00				x	ASTM A128 Grade A
GX-100 Mn 12	1,00	12,00				x	ASTM A128 Grade B1
GX-120 Mn Cr 12.2	1,30	13,00		2,00			ASTM A128 Grade C
GX-120 Mn Mo 12.1	1,20	12,00			1,00		ASTM A128 Grade E1
GX 120 Mn Cr Mo 7.1.1	1,20	8		1	1	R>70 Kg/mm <sup>2</sup>	
GX 150 Mn Cr 18-3	1,50	19		3		R>70 Kg/mm <sup>2</sup>	

**Martenistische Stähle**

Bezeichnung	Grundlegende chemische Zusammensetzung								Eigenschaften
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	
GX50Cr5-Mo0,4	0,45-0,55	0,9-1	0,6-1	max 0,02	max 0,03	0,3-0,4	4,5-5,5	0,8-0,9	470-500HB
GX45Cr3-Mo0,4	0,42-0,52	0,3-0,6	0,6-1	max 0,02	max 0,03	...	11,5-14	0,4	
GX50CR5Mo0,4Ni0,2	0,45-0,55	0,3-0,6	0,6-1	max 0,02	max 0,03	0,1-0,2	4,5-5,5	0,3-0,5	
GX20Cr10	0,18-0,22	0,4-0,5	0,7-1	max 0,02	max 0,03	...	41586	...	